



KONCENTRATOR TLENU DEVILBISS 10L

Tempo dostarczenia: 2–10 l/min.
Ciśnienie wylotu 138 kPa (20 psi)
Dane prądowe 230 V~, 50 Hz, 3,2 A
Ilość procentowa tlenu 2–10 l/min.= 87%-96%
Wysokość robocza (przetestowana jedynie w temperaturze 21°C) 0–4500 m
Robocze zakresy czynników środowiskowych 5–35°C, zakres wilgotności 10–95%
Masa 19 kg
Poziom dźwięku (ISO 8359:1996) < 57 dBA
Wymiary cm 62,2 wys. x 34,2 szer. x 30,4 gł.
System operacyjny Cykl czasowy / przełącznik ciśnieniowy
Widoczny wskaźnik niskiego poziomu tlenu włączany przy poziomie 84% ± 2%
(Alarm dźwiękowy włączany przy około 75%. Przy mniej niż 60%, zapalana czerwona lampka wymaganego serwisu.).
Warunki przechowywania -40–70°C, zakres wilgotności 10–100% z kondensacją
Klasa i typ urządzenia Urządzenie klasy II, podwójna izolacja
Część aplikacyjna typu B Urządzenie normalne, IPX0
Urząd zatwierdzający i norma bezpieczeństwa TUV IEC 60601-1 wydanie 3.
Zatwierdzenie TUV zgodnie z EN 60601-1:1990+A1+A2+A13 ISO 8359: 1996/Amd.1:2012
TUV
Zgodność EMC na podstawie EN60601-1-2 EN60601-1-2 EN60601-1
Zgodność normy ISO 8359:2012 związane z bezpieczeństwem PPOŻ
Przyływ i koncentracji tlenu Flow L/m %O₂,

10L 87% – 92%, 9L 87% – 93%, 8L 87% – 95%, 7L 87% – 96%, 6L 87% – 96%, 5L 87% – 96%, 4L 87%-95%, 3L 87% – 95%,

2L 87% – 94%,

ZESTAW ZAWIERA:

pojemnik nawilżacza
kaniula nosowa 2m
przedłużka do kaniuli 7,6m
maseczka do podawania tlenu